

INVERTER CORE 160s

Ref. 10217




- *Inverter* de 160Amp al 35%
- Equipado con maletín de transporte y accesorios de soldadura.
- Válido para generador.

Principales características:

Los modelos **CORE** son equipos *Inverter* de soldadura de electrodos revestidos, que aplican la nueva tecnología **Nanocrystalline**, consiguiendo una relación peso-prestaciones inigualable. Todo esto, a un precio extremadamente competitivo; ¿Quieres un *Inverter* SOLTER? Con las nuevas CORE, puedes.

- Nueva tecnología **Nanocrystalline**: más pequeño, más potente y más ligero.
- Facilidad de uso gracias a la tecnología *Inverter* suministrando corriente continua **DC**.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de utilización.
- Equipado con los dispositivos **Arc-Force** y **Hot-Start**.

INVERTER CORE 160s

Ref. 10217

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Generales	
Rango de regulación	20A - 160A
Intensidad MAX.	160A
Rendimiento 40°C	35%
Intensidad a 60%(100%) a 40°C	130A (115A)
Normativa	EN-60974-1. EN-60974-10

Técnicos	
Electrodos utilizables MMA	1.6mm - 3.25mm
Electrodos utilizables TIG	1.0 - 2.4mm

Estructurales	
Panel regulación	SOLTER
Ventilación	FORCED
Indice de protección	IP21S
Peso	3,5 kg
Dimensiones	250x120x195mm

Eléctricas	
Tensión de red	230V-1ph
Rango de utilización	190 - 265V
Fusible	16 A
Intensidad máxima entrada	30A
leff	17.7A
Potencia absorbida max.	6.9Kva
Voltaje en vacío	50 V

ACCESORIOS OPCIONALES

Ref. 06024

ANTORCHA 4m TIG SR-17V D10/25



Ref. 56246

REGULADOR R25 AR/CO2

