

AEROPROCESS DVW Wi

Ref.



La AEROPROCESS DVW Wi es la solución definitiva en soldadura industrial. Diseñada para aplicaciones de alta exigencia, esta máquina de soldar profesional MIG sinérgico multiproceso incorpora devanador separado y un potente sistema de refrigeración por agua AeroCool para maximizar la eficiencia en cada soldadura. Disponible en versiones de 320A, 400A y 500A al 45% de ciclo de trabajo, garantiza rendimiento excepcional en todo tipo de materiales: acero, aluminio e inoxidable. Además, su avanzado control sinérgico optimiza automáticamente los parámetros para un arco estable, sin proyecciones, asegurando resultados de máxima precisión. Gracias al módulo Welding Intelligence (Wi) integrado, permite conectividad avanzada, control remoto y gestión de datos para un seguimiento total del proceso de soldadura. ¡Lleva tu productividad al siguiente nivel con la tecnología de Solter!

Principales Características:

- ❑ **Máquina de soldadura multiproceso:** Compatible con MIG-MAG (con y sin gas), TIG Lift-Arc y MMA, adaptándose a cualquier tipo de trabajo.
- ❑ **Control sinérgico inteligente:** Preselecciona automáticamente los mejores parámetros según el material y espesor, garantizando soldaduras de alta calidad con ajustes óptimos.
- ❑ **Arco estable sin proyecciones:** Sistema de regulación de altura del arco que minimiza salpicaduras y mejora la estabilidad del cordón de soldadura.
- ❑ **Crater-Filling regulable:** Permite un acabado perfecto en el cordón, ideal para trabajos que requieren estética y precisión.
- ❑ **Potencia adaptable:** Modelos de 320A, 400A y 500A con 45% de ciclo de trabajo, perfectos para soldaduras prolongadas sin interrupciones.
- ❑ **Control avanzado de consumo y costos:** Lectura en tiempo real de voltaje e intensidad durante la soldadura, con almacenamiento de datos para análisis de costos operativos.
- ❑ **Gestión del hilo de soldadura:** Control preciso del consumo de hilo, permitiendo una mejor planificación y optimización del material.
- ❑ **Almacenamiento de hasta 21 programas personalizados:** Permite repetir configuraciones óptimas, reduciendo errores y maximizando la eficiencia.
- ❑ **Resultados impecables en múltiples materiales:** Excelente rendimiento en acero al carbono (SG3), acero inoxidable (Ss-309, Ss-316), aluminio (AL-5356, AL-4043), cobre-silicio (CuSi3) y soldadura tubular (Fc-Rutile, Fc-Basic, Fc-316, E71T-GS sin gas).
- ❑ **Tecnología Welding Intelligence (Wi):** Conectividad WaaS Welding para monitoreo en tiempo real, almacenamiento de datos y optimización remota.

AEROPROCESS DVW Wi

Ref.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ACCESORIOS OPCIONALES

Generales

Intensidad a 60% (100%) a 40°C 320A (280A) // 400A (320A) // 500A (350A)

Intensidad MAX. 320A // 400A // 500A

Normativa EN60974-1. EN60974-10

Rango de regulación 10-320A(10,4-30V) // 10A-400A(10,4-34V) // 10-500A(10,4-36V)

Rendimiento 40°C 40% // 40% // 35%

Técnicos

Bobina de hilo utilizable D300 - 15kg

Electrodos utilizables MMA 1.6mm - 4.0mm

Electrodos utilizables TIG 1.6mm - 3.2mm

Hilo utilizable 0.6 - 1.6 mm

Potencia motor 65W

Rodillos arrastre 4R

Velocidad de hilo 0.....18m/min

Estructurales

Dimensiones 655x275x1290mm

Indice de protección IP23S

Panel regulación AEROPROCESS SYNERGIC

Peso 85kg

Ventilación TUNNEL AUTOMATIC

Eléctricas

Tensión de red 400V - 3ph

Fusible 16A

Potencia absorbida max. 15Kva // 22Kva // 23Kva

Voltaje en vacío 62V